

**Special machines & plant engineering
for the packaging industry**

Many years ago, we have specialized in plant engineering of the envelope and later of the packaging industry. In this way, we can rely on more than 20 years of experience. This and the continuous dialogue with our customers are key to the successful solution of almost every industry specific, technical challenge. Our team of highly motivated employees constructs and produces all systems in one location.

The projects of our customers will be successfully realized in a creative and innovation promoting working atmosphere. Our systems and machines fulfill highest demands – well beyond the standards. Satisfied customers are our proof.

Our basic principle is:

„Success through innovation“

Please feel free to contact us!

Challenge us!



**Sondermaschinen- & Anlagenbau
für die Verpackungsindustrie**

Vor vielen Jahren haben wir uns auf die Anlagentechnik der Briefumschlag- und später der Verpackungsindustrie spezialisiert. Somit können wir heute auf über 20 Jahre Erfahrung zurückgreifen. Dies und der ständige Dialog mit unseren Kunden bilden unseren Schlüssel zur erfolgreichen Lösung nahezu jeder branchenspezifischen, technischen Herausforderung. Unser Team aus hochmotivierten Mitarbeitern konstruiert und fertigt alle Anlagen unter einem Dach.

In einem kreativen und innovationsfördernden Arbeitsklima werden die Projekte für unsere Kunden erfolgreich realisiert. Unsere Anlagen und Maschinen erfüllen allerhöchste Ansprüche – weit über Normen hinaus.

Zufriedene Kunden sind der Beweis.

Unser Grundsatz lautet:

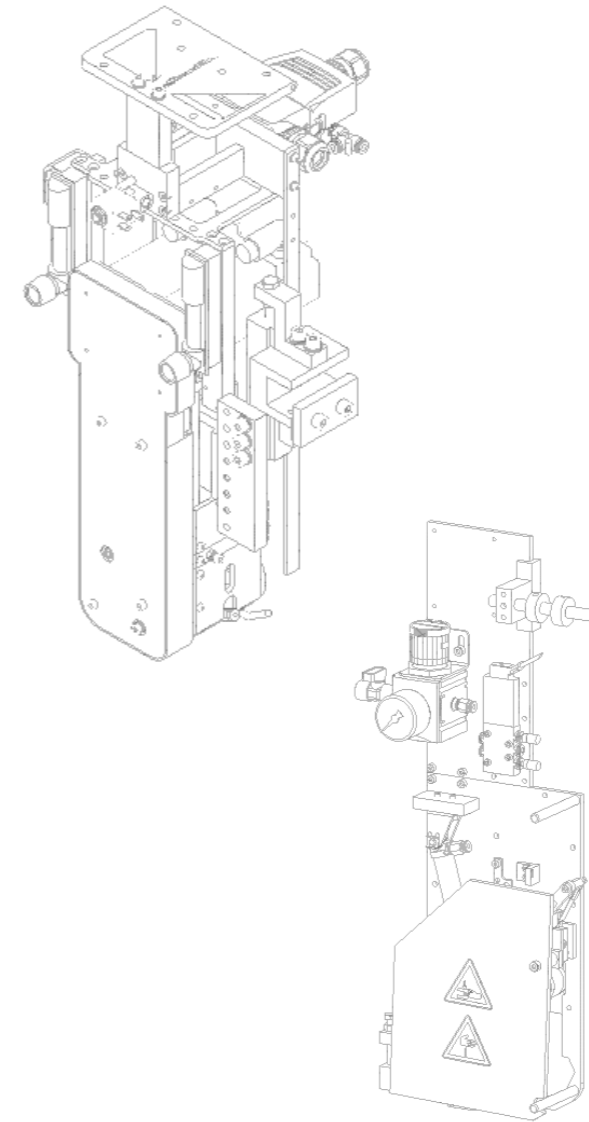
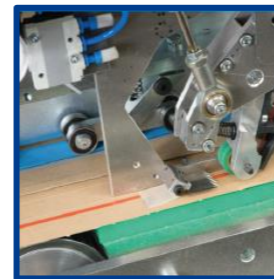
„Erfolg durch Innovation“

Sprechen Sie uns an!

Fordern Sie uns heraus!

Enpro GmbH
Schlätstiege 25a
49846 Hoogstede

🏠 www.enpro.de
✉ info@enpro.de
☎ +49 5944 1744



**Immer gut
aufgelegt.**



Exactly placed:

SPA – silicone paper applicator

The SPA applies the silicone paper strip even with high speeds. The position accuracy remains during change of velocity. The SPA can be operated "Inline" in an existing production line as well as in our WTB.



- Up to 200 m/min
- Exact position
- Minimal installation dimensions
- Rotation cutting and stripe conveying
- Easier use via touch screen
- Bis 200 m/min
- Positionsgenau
- Geringe Einbaumaße
- Rotationsschneiden und Streifenförderung durch Servomotoren
- Einfache Bedienung über Touchscreen

Genau platziert:

SPA - Silikonpapieraufleger

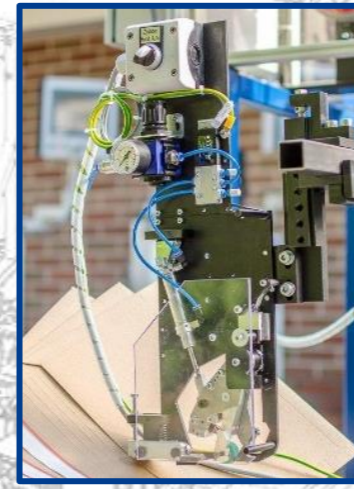
Der SPA appliziert den Silikonpapierstreifen selbst bei hohen Geschwindigkeiten. Die Positionsgenauigkeit wird auch bei Geschwindigkeitsänderungen beibehalten. Die SPA kann sowohl „Inline“ in einer bestehenden Fertigungsanlage als auch in unserer WTB betrieben werden.



Ensure the red thread:

TSA – tear strip applicator

The TSA applies the pull strip in the correct position. High velocity can be achieved by constructive changes of proven technology while applying and newly developed technology when unwinding.



- Up to 120 m/min (150 m/min)
- Exact position
- Minimal installation dimensions
- Controlling by SPA possible
- Bis 120 m/min (150 m/min)
- Positionsgenau
- Geringe Einbaumaße
- Ansteuerung über SPA möglich

Sorgt für den roten Faden:

TSA – tear strip applicator

Der TSA legt den Aufreißfaden positionsgerecht auf. Durch konstruktive Veränderungen bewährter Technik beim Auflegen und neu entwickelter Technik beim Abrollen werden hohe Geschwindigkeiten erreicht.



Leading the way:

WTB - angle conveyor belt

With the help of the WTB self-adhesive seals can be shifted by 90 degrees to the throughput direction of the folder gluer. The shingle stream from the folder gluer will be conveyed (shifted by 90 degrees) into the transport line, in which the SPA, the TSA or other aggregates are mounted. From the transport line, the cardboards will be lay back down in a shingle stream on a conveyor belt.

The WTB can also be operated as stand-alone system.



Richtungsweisend:

WTB - Winkeltransportband

Mit Hilfe der WTB können Selbstklebverschlüsse um 90° versetzt zur Durchlaufrichtung in der FKM aufgebracht werden. Der Schuppenstrom aus der FKM wird in den Gurtanleger übernommen und von dort um 90° versetzt in die Transportstrecke gefördert, in welcher sich der SPA, TSA und eventuell weitere Aggregate befinden. Aus der Transportstrecke heraus werden die Zuschnitte wieder im Schuppenstrom auf einem Transportband abgelegt.

Der WTB kann auch als „stand-alone“ Anlage betrieben werden.

Enpro
success by innovation.

You will find technical details at: www.enpro.de

Technische Details finden Sie auf: www.enpro.de