



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3448273.2022.002

Hersteller: **Anton Meyer GmbH & Co. KG**
Dackhorstweg 9
DE – 49828 Neuenhaus

Fertigungsstätte(n): **Dackhorstweg 24**
DE – 49828 Neuenhaus

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4070783

gültig bis: 6. November 2027

München, 7. November 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

H. Bohl

Henrik Bohl



EQ3448273



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Arbeits- / Schutzgerüste
 - Rohrleitungen (drucklos)
 - Pfähle und Spundwände
 - sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie:
Molchschleusen
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 1.3, 1.4
 - 2.1, 2.2
 - 3.1, 3.2
 - 5.1, 5.2
 - 8.1, 8.2
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 36 mm, Länge bis 16 m,
max. \varnothing 1.400 mm, max. Stückgewicht 30 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- | | |
|-----|--|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 136 | Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 138 | Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 786 | Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter: Hr. Markus Beckmann-Preuß (IWE)
Hr. Dennis Smit (IWT)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Markus Beckmann-Preuß
Vertreter: Hr. Udo Mers

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-24700924-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine