

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0146.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Anton Meyer GmbH & Co. KG	
	Dackhorstweg 9 49828 Neuenhaus DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsstufe	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Markus Beckmann-Preuß, IWE	geb. am: 17.05.1978
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dennis Smit, IWT	geb. am: 03.01.1990
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	23.02.2024	
Gültigkeitsdauer	28.11.2024	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 22.02.2024
Schiller



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle